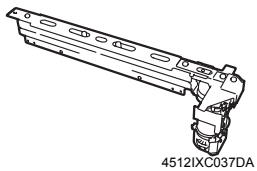
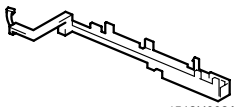
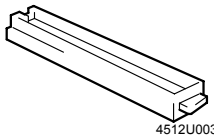
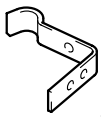
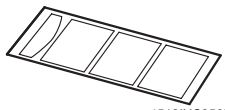
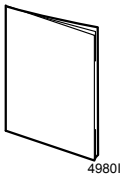
PK-510 Kit de poinçon
MANUEL D'INSTALLATION

COLOR MFP 35 ppm
pour le Code Produit 9J06

I. Pièces accessoires

N°	Dénomination	Forme	Qté
1.	Bloc de poinçon	 4512IXC037DA	1
2.	Bloc capteur	 4512U002AA	1
3.	Boîtier de poinçon	 4512U003AA	1
4.	Ressort à lame	 4512U005AA	1
5.	Étiquette	 4512IXC053DA	1
6.	Vis de fixation (3 × 6 mm)	9735	3
7.	Manuel d'installation	 4980IXC019DA	1 ensemble

⚠ ATTENTION

Après le déballage du matériel, mettre les matériaux d'emballage au rebus et les garder hors de portée des enfants.

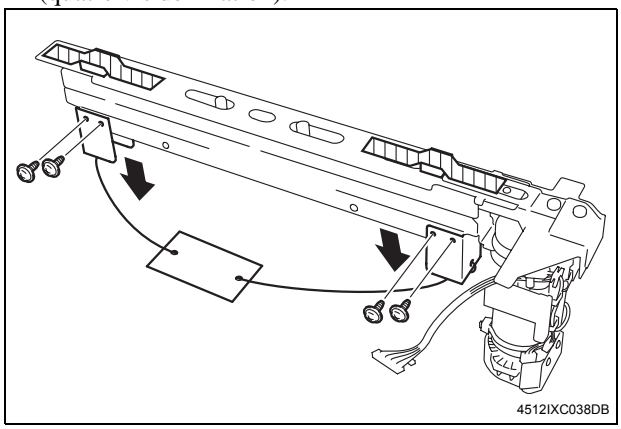
Le fait de placer la tête dans le sac plastique présente un risque d'étouffement.

II. Procédures d'installation

Remarque:

Il est recommandé que le bloc de poinçon soit installé sur le finisseur avant que le finisseur soit installé sur la machine.

1. Éteindre la machine et débrancher le cordon d'alimentation de la prise d'alimentation.
2. Retirer les bandes de protection.
3. Retirer les platines de fixation du bloc de poinçon (quatre vis de fixation).

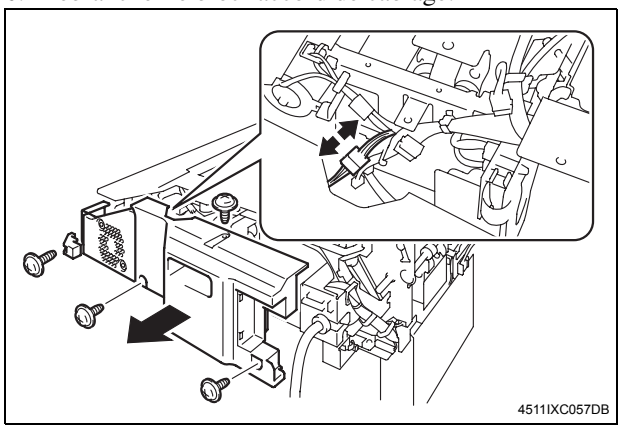

4512IXC038DB

4. Si le finisseur est installé sur la machine, retirer le finisseur.

Remarque:

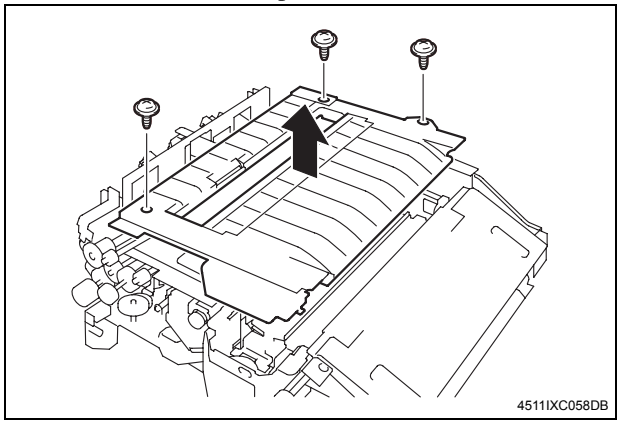
En ce qui concerne la procédure de dépose du finisseur, se reporter au manuel d'installation du finisseur.

5. Retirer le couvercle arrière du finisseur (quatre vis de fixation).
6. Débrancher le bloc raccord de câblage.

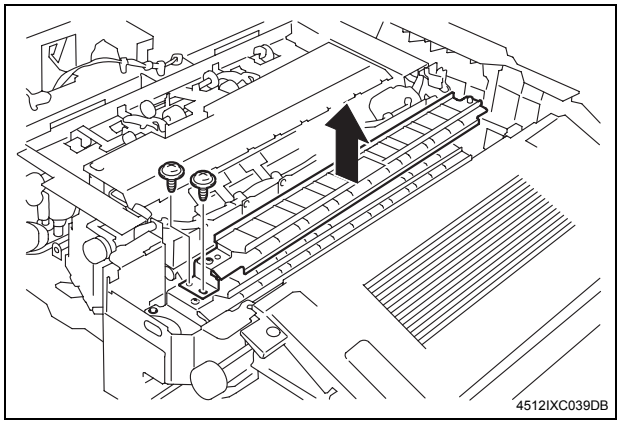

4511IXC057DB

4512-9551-00

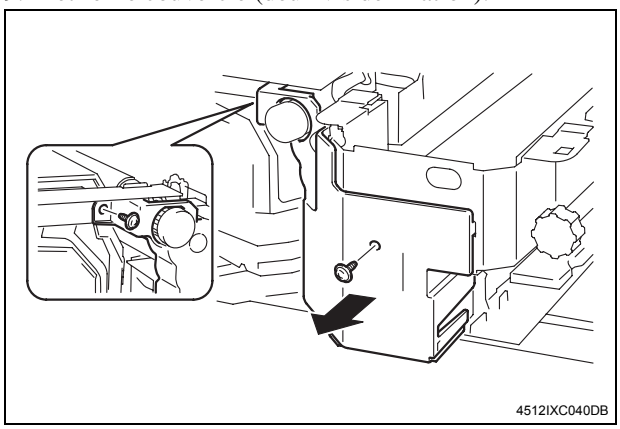
7. Retirer le couvercle supérieur (trois vis de fixation).



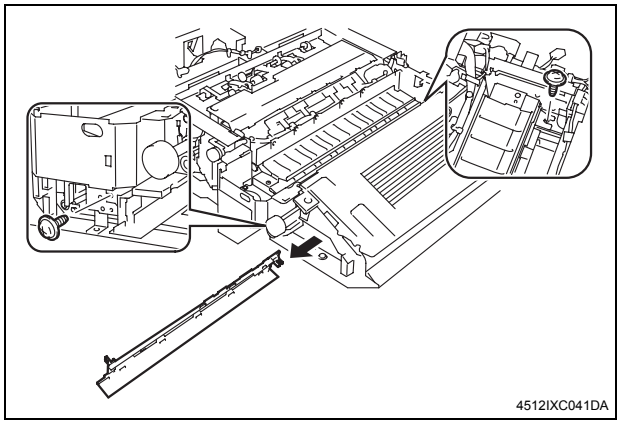
8. Retirer la plaque de guidage (droite) (deux vis de fixation).



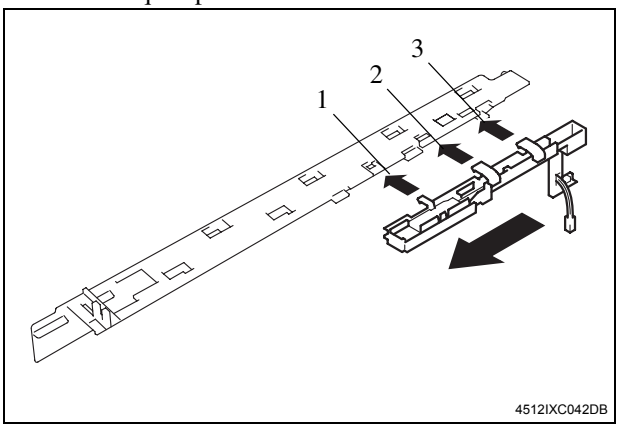
9. Retirer le couvercle (deux vis de fixation).



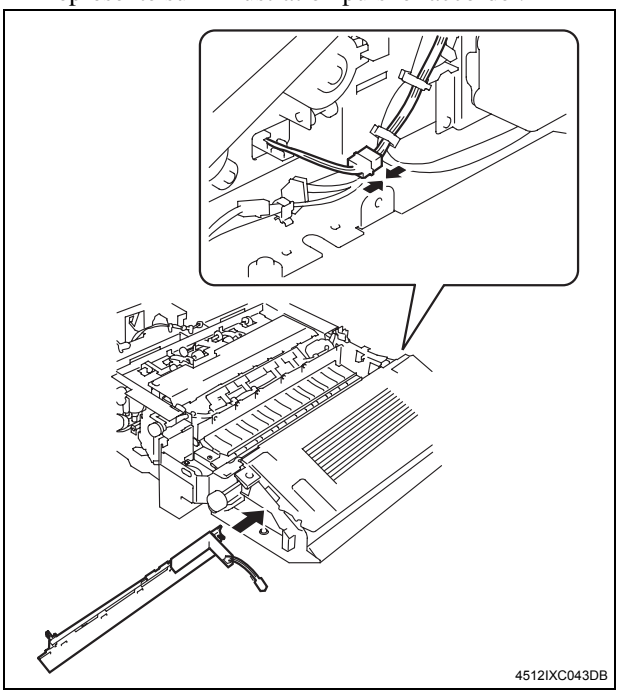
10. Retirer le couvercle (deux vis de fixation).



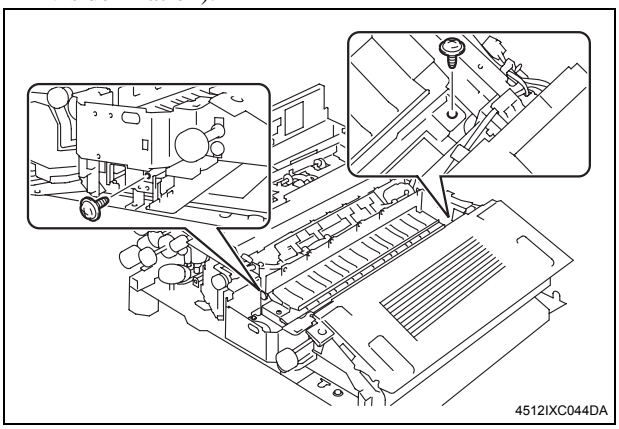
11. Remonter le bloc capteur sur le couvercle qui a été retiré au cours de l'étape 10. (en insérant les languettes du bloc capteur dans les fentes du couvercle et dans l'ordre indiqué sur l'illustration).
12. Appuyer légèrement sur le bloc capteur dans la direction indiquée par la flèche.



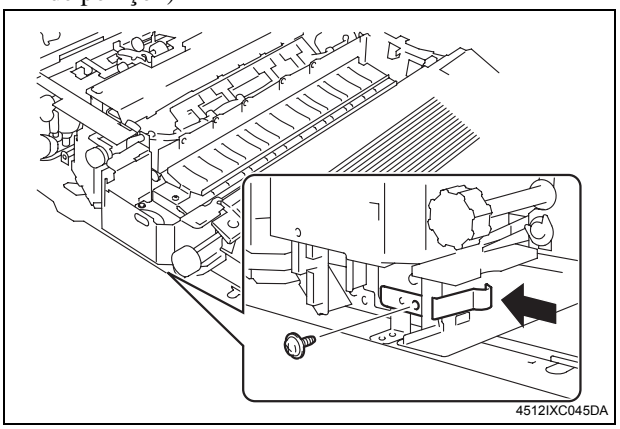
13. Installer le couvercle sur le finisseur.
14. Dégager le bloc raccord de câblage du bloc capteur de l'ouverture qui est plus loin sur le finisseur comme représenté sur l'illustration puis le raccorder.



15. Fixer solidement le couvercle sur le finisseur (deux vis de fixation).



16. Repousser le ressort à lame contre le bloc de finisseur et le remonter (une vis de fixation fournie avec le kit de poinçon)

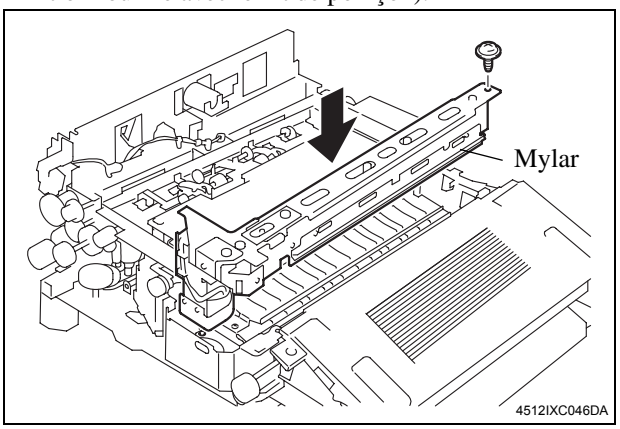


17. Introduire le bloc de poinçon.

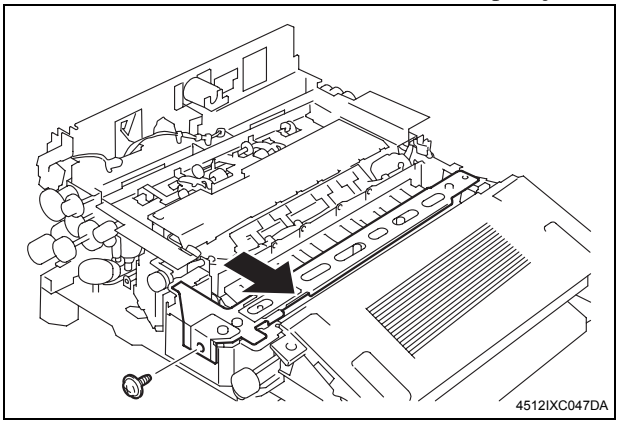
Remarque:

Veiller à ce que le Mylar ne soit pas tordu.

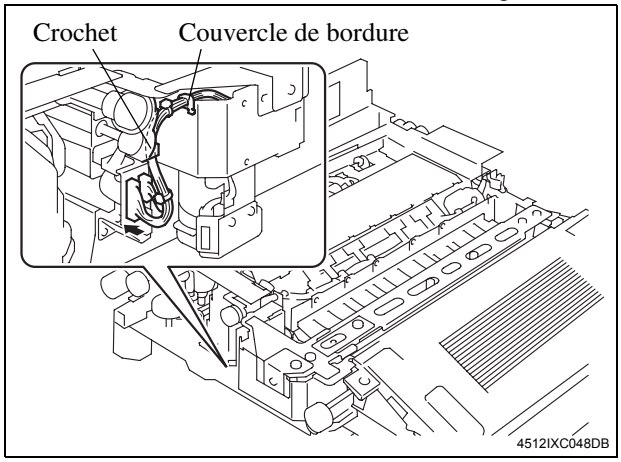
18. Fixer provisoirement le de poinçon (une vis de fixation fournie avec le kit de poinçon).



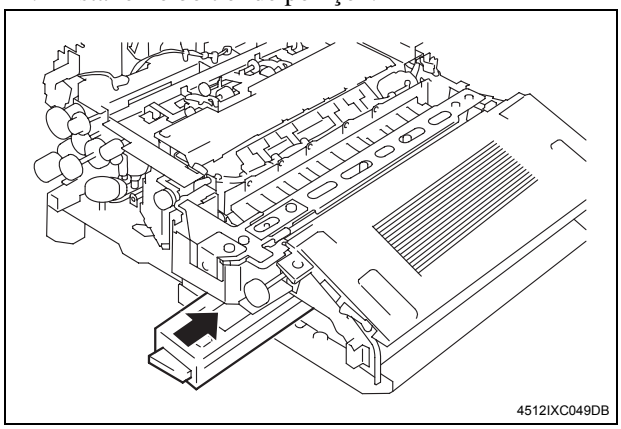
19. Repousser fermement le bloc de poinçon contre le bâti de machine.
20. Fixer solidement le bloc de poinçon sur le finisseur (une vis de fixation fournie avec le kit de poinçon).



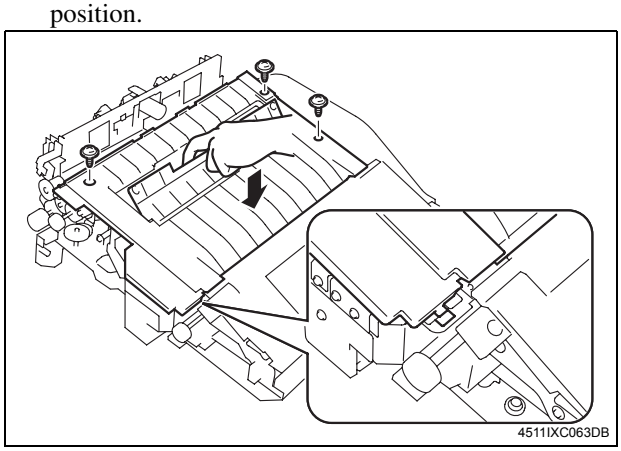
21. Serrer fermement la vis de fixation qui a été serrée provisoirement au cours de l'étape 18 (une vis de fixation).
22. Disposer le faisceau de fils électriques du bloc de poinçon sur le couvercle de bordure et le crochet du couvercle de bloc d'engrenage. Tendre le câble électrique et installer le faisceau de fils électriques.
23. Raccorder les deux blocs raccord de câblage.



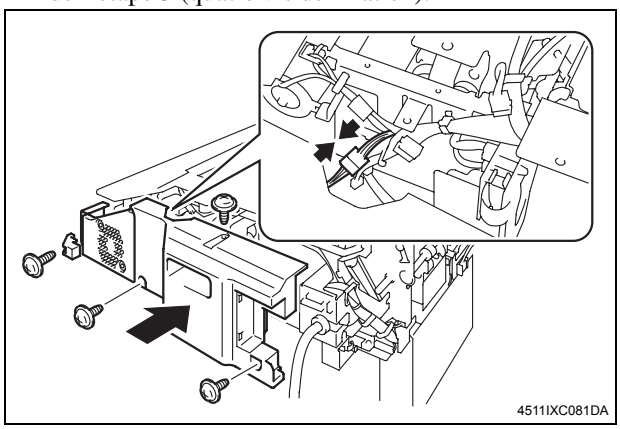
24. Installer le boîtier de poinçon.



25. Remonter le couvercle supérieur qui a été retiré au cours de l'étape 7 (trois vis de fixation).
    * Faire en sorte d'engager en premier la languette en position.



26. Rebrancher le bloc raccord de câblage qui a été débranché au cours de l'étape 6.
27. Remonter le couvercle arrière qui a été retiré au cours de l'étape 5 (quatre vis de fixation).

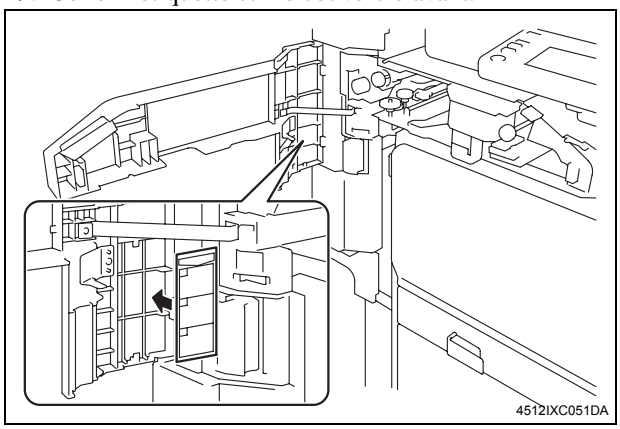


28. Installer le finisseur sur la machine.

Remarque:

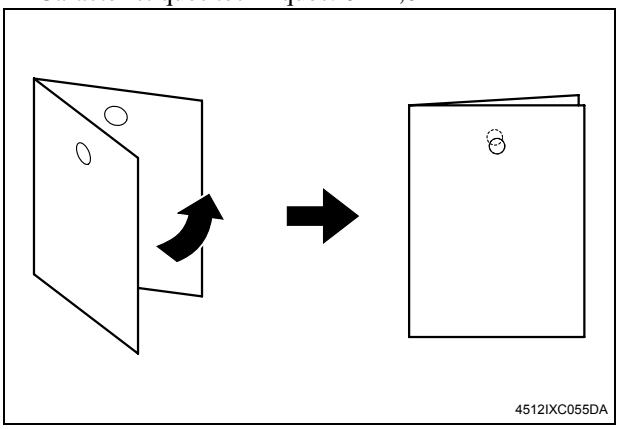
En ce qui concerne la procédure d'installation du finisseur, se reporter au manuel d'installation du finisseur.

29. Coller l'étiquette sur le couvercle avant.

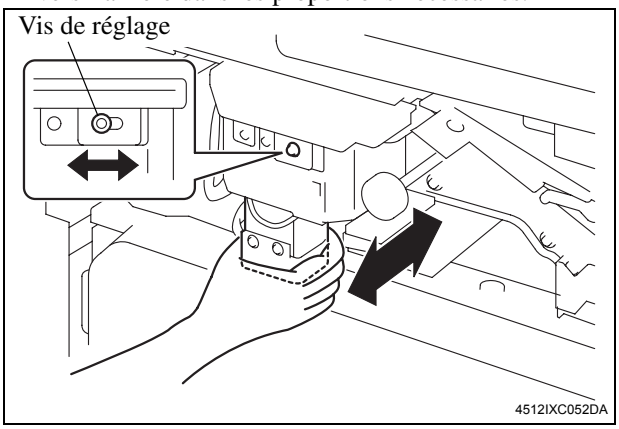


III. Réglage d'écart de trou poinçonné

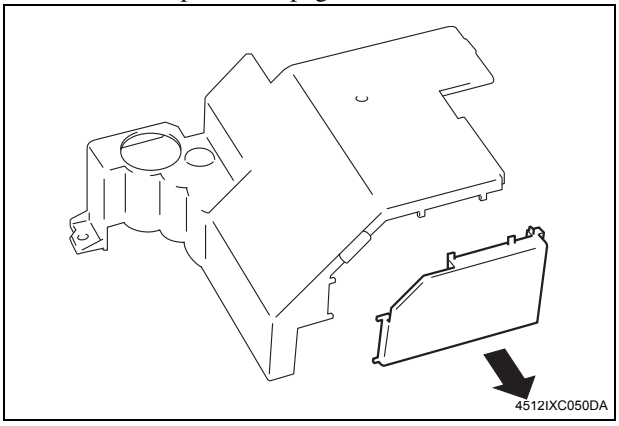
1. Brancher le cordon d'alimentation dans la prise d'alimentation et mettre en marche la machine.
2. Tirer une copie en mode Punch.
   (Se référer à la notice de guide-utilisateur (opérations de copie))
3. Plier la copie en deux et vérifier s'il existe un écart des positions de trou poinçonné.
   Caractéristiques techniques: 0 ± 2,0 mm



4. Si les trous ne sont pas aligné l'un par rapport à l'autre, desserrer la vis de réglage (une vis de fixation).
5. Immobiliser la partie supérieure de la section de moteur, déplacer le bloc de poinçon vers l'avant ou vers l'arrière dans les proportions nécessaires.

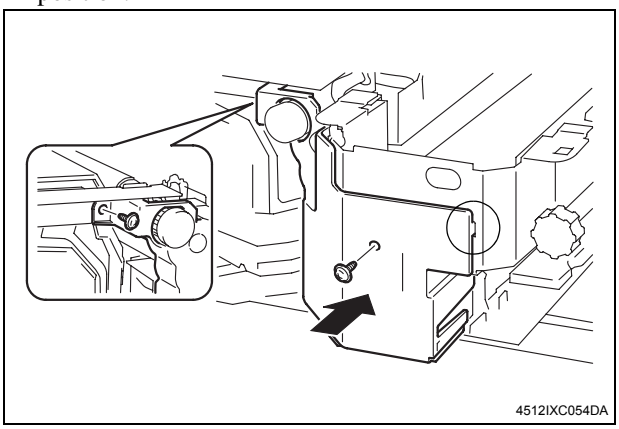


6. Après avoir effectué le réglage, serrer la vis de réglage.
7. Tirer encore une de trou poinçonné.
8. Se servir d'une pince coupante, etc., pour sectionner le couvercle de séparation du couvercle qui a été retiré au cours de l'étape 9 de la page P. F-2.



9. Remonter le couvercle (deux vis de fixation).

* Faire en sorte d'engager en premier la languette en position.

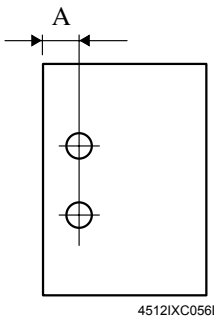


IV. Réglage d'écart de position de trou poinçonné

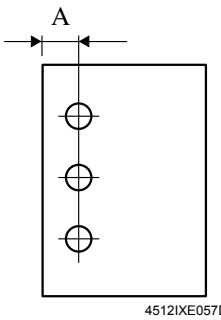
1. Tirer une copie en mode Punch.
   (Se référer à la notice de guide-utilisateur (opérations de copie))
2. Mesurer la largeur A sur la copie et vérifier si la dimension mesurée se situe dans les limites de la gamme spécifiée.
   <Amérique du Nord: 2 trous, 3 trous>
   Caractéristiques techniques: 9,5 ± 1,0 mm
   <Europe: 4 trous>
   Caractéristiques techniques: 11 ± 1,0 mm
   <Suède: 4 trous>
   Caractéristiques techniques: 11,5 ± 1,0 mm

- Si la largeur mesurée A se situe en-dehors des limites de la gamme spécifiée, exécuter la procédure suivante intitulée Réglage de position de trou poinçonné..

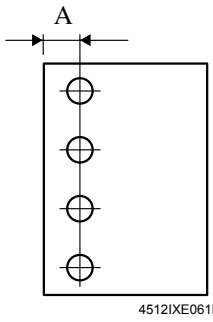
<Amérique du Nord: 2 trous>



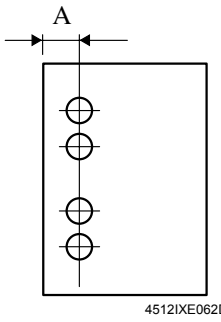
<Amérique du Nord: 3 trous>



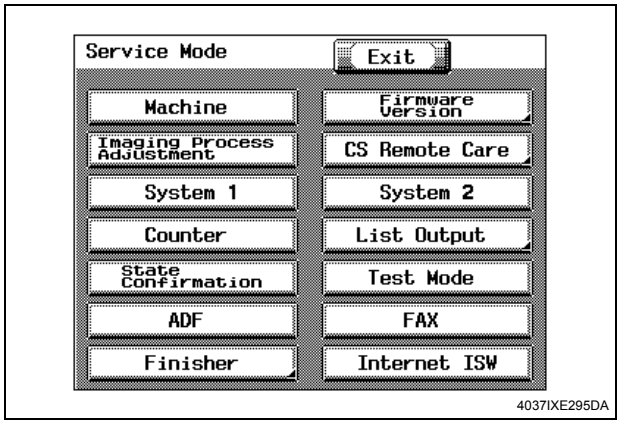
<Europe: 4 trous>



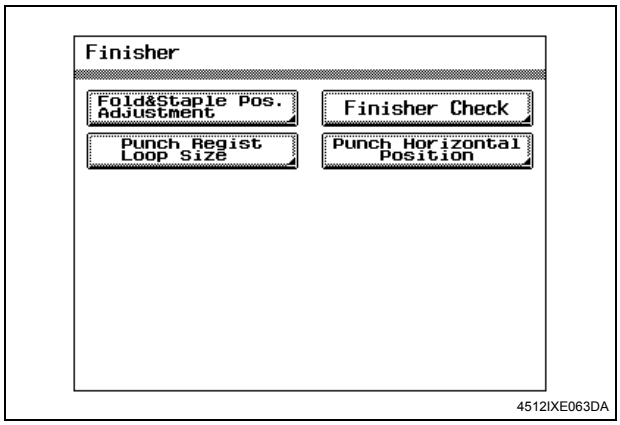
<Suède: 4 trous>



3. Faire apparaître l'écran Service Mode.
   (Pour obtenir de plus amples détails sur la façon d'afficher l'écran Service Mode, se référer au manuel de révisions.)
4. Toucher "Finisher."

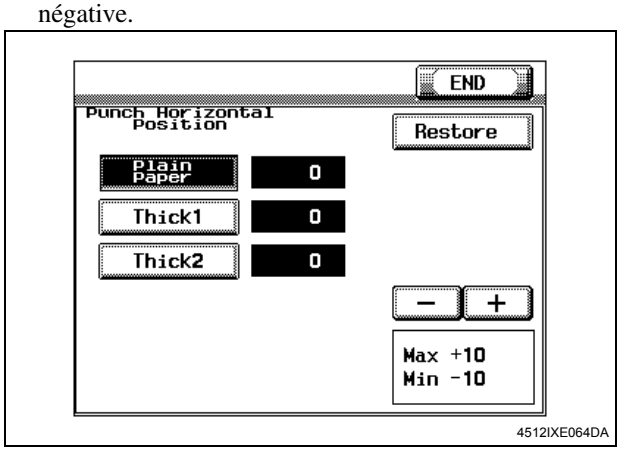


5. Toucher "Punch Horizontal Position."



6. Régler la valeur de correction en utilisant les touches [+] / [−].

- Pour augmenter la largeur A, introduire une valeur positive.
- Pour diminuer la largeur A, introduire une valeur négative.



7. Toucher "END."
8. Toucher "Exit" sur l'écran Service Mode.
9. Arrêter et remettre en marche l'interrupteur d'alimentation générale.

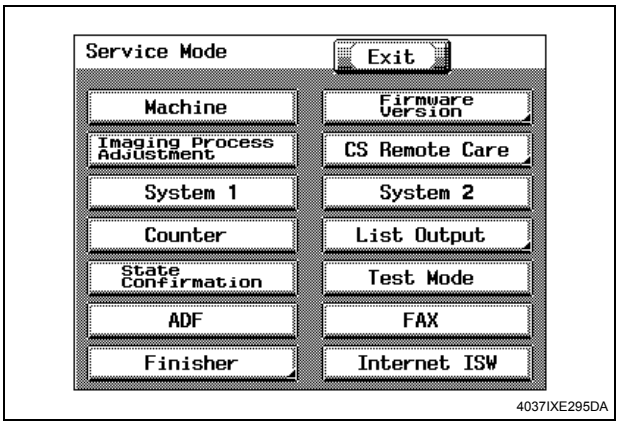
Remarque:

Lorsque l'écran Service Mode est affiché, faire en sorte de couper l'alimentation principale après avoir quitté l'écran Service Mode et attendre 10 secondes ou plus longtemps avant de remettre sous tension.

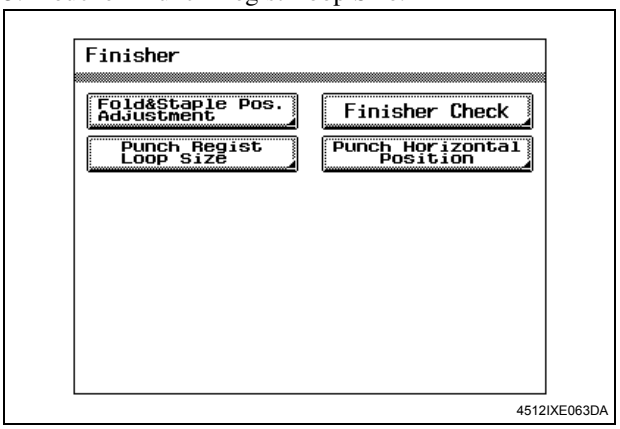
10. Tirer encore une fois une copie et vérifier les positions de trou poinçonné.

V. Réglage d'écart de position de trou poinçonné

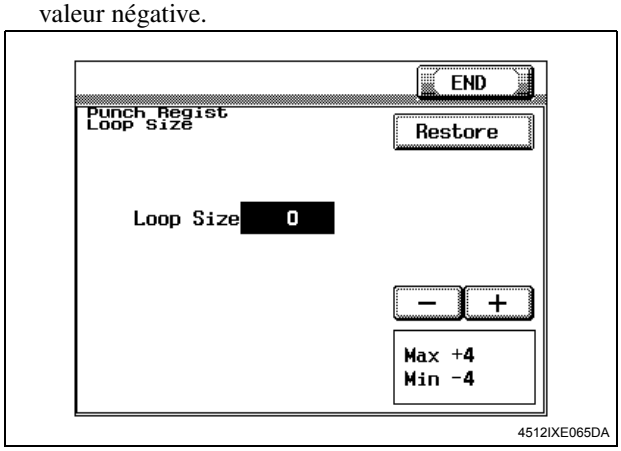
1. Tirer une copie en mode Punch.
   (Se référer à la notice de guide-utilisateur (opérations de copie))
2. Vérifier l'inclinaison du papier éjecté.
- S'il est en oblique, suivre les procédures mentionnées ci-dessous pour faire un réglage de boucle de poinçonnage.
3. Faire apparaître l'écran Service Mode.
   (Pour obtenir de plus amples détails sur la façon d'afficher l'écran Service Mode, se référer au manuel de révisions.)
4. Toucher "Finisher."



5. Toucher "Punch Regist Loop Size."



6. Régler la valeur de correction en utilisant les touches [+] / [−].
- Pour augmenter la longueur de la boucle, introduire une valeur positive.
- Pour diminuer la longueur de la boucle, introduire une valeur négative.



7. Toucher "END."
8. Toucher "Exit" sur l'écran Service Mode.
9. Arrêter et remettre en marche l'interrupteur d'alimentation générale.

Remarque:

Lorsque l'écran Service Mode est affiché, faire en sorte de couper l'alimentation principale après avoir quitté l'écran Service Mode et attendre 10 secondes ou plus longtemps avant de remettre sous tension.

10. Tirer encore une fois une copie et vérifier l'écart de position des trous poinçonnés.